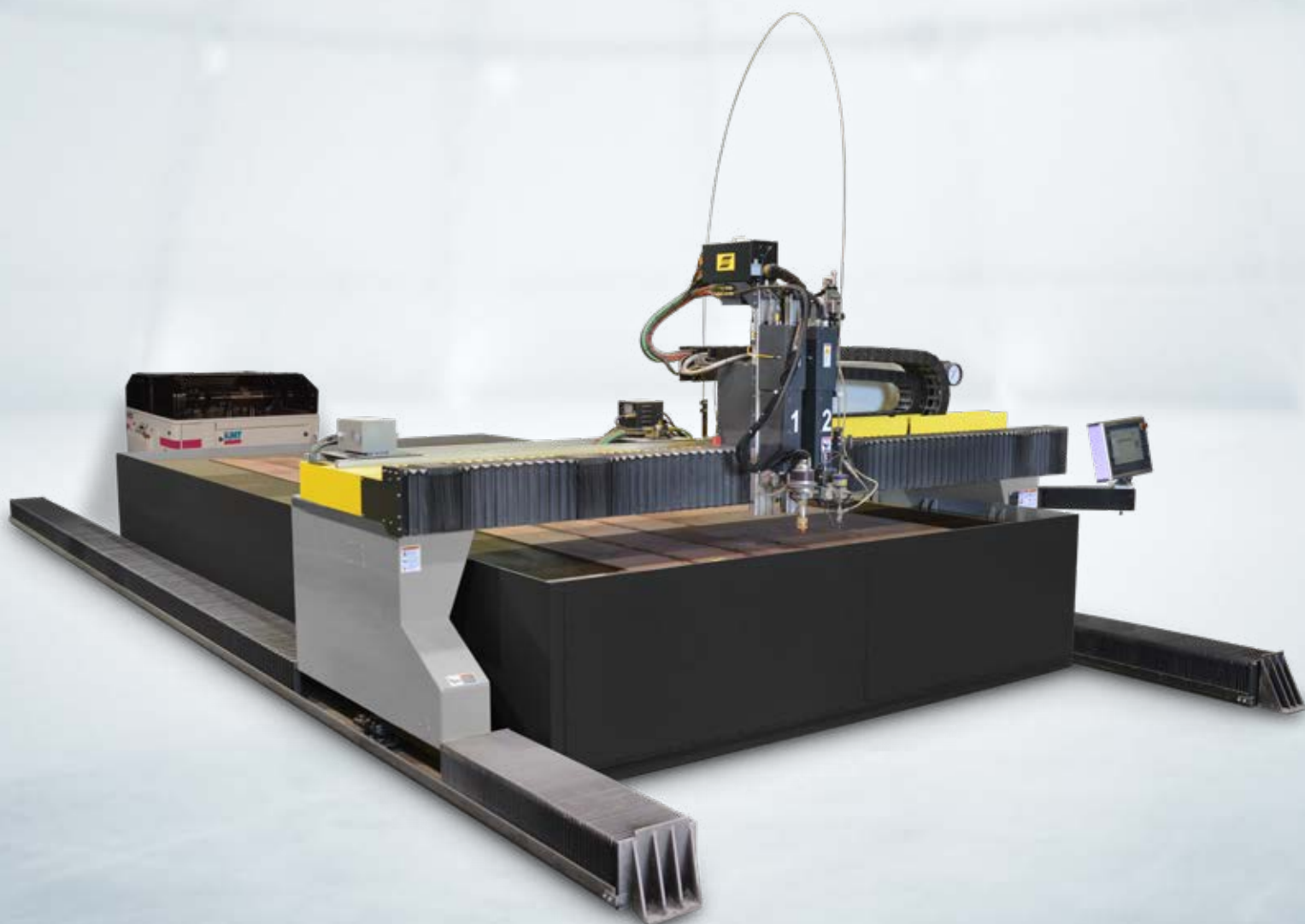




HYDROCUT™ HDX



Машина для гидроабразивной резки, для тяжелых условий эксплуатации, с порталом большого размера и ЧПУ, которая обеспечивает самую высокую производительность и самую низкую стоимость обработки детали.

ПРЕЦИЗИОННАЯ РЕЗКА БОЛЬШОГО МАСШТАБА

Hydrocut HDX обеспечивает прецизионную гидроабразивную резку на больших рабочих площадях, с повышенной производительностью. В сочетании с технологией плазменной резки, Hydrocut HDX представляет собой наиболее экономически выгодную систему прецизионной резки, отлично подходящую для крупных изготовителей металлоконструкций и сервисных металлоцентров.

Сочетание водяной струи и плазмы позволяет воспользоваться высокой точностью гидроабразивной резки и производительностью плазменной резки в зависимости от потребностей и возможностей, что значительно снижает стоимость обработки одной детали для операций резки, типичных для производства металлоконструкций.



Надежная конструкция

Благодаря конструкции, в основе которой лежит портал Suprarex, машина Hydrocut HDX отличается высоким качеством изготовления, надежностью и долговечностью — именно теми характеристиками, которых вы ожидаете от ESAB.

Повышенная производительность

Передовая, удобная в использовании технология автоматизации от ESAB и многофункциональные инструменты для различных процессов способствуют повышению производительности любого вида резки.

Точность и эффективность

Высокая скорость, превосходная точность и плавность движений Hydrocut HDX позволяют производить высококачественные детали путем гидроабразивной резки.

Максимальная универсальность

Машина Hydrocut HDX может быть оснащена несколькими гидроабразивными режущими головками, плазменными или кислородными резаками и даже инструментами для маркировки и этикетирования.



ПРЕЦИЗИОННАЯ ГИДРОАБРАЗИВНАЯ РЕЗКА

Гидроабразивная резка представляет собой прецизионный процесс для получения точных контуров, не требующих доработки.

- Hydrocut HDX предоставляет возможность использования высокоточной гидроабразивной резки в тяжелом машиностроении и сервисных металлоцентрах.
- Преимущества нетермического процесса и точность абразивной водяной струи позволяют операторам производить полностью готовые детали, не нуждающиеся в дополнительной очистке или механической обработке.
- Водяная струя делает возможным выполнение идеальных отверстий любого размера и обеспечивает универсальность благодаря возможности резки практически любого материала практически любой толщины.
- Внедрение интеллектуальной технологии обеспечивается за счет использования ЧПУ Vision от ESAB, которое точно контролирует все параметры процесса гидроабразивной резки. Конфигурация процесса является быстрой и простой благодаря интегрированной базе данных процессов. Генератор данных процессов предоставляет возможность быстрой конфигурации параметров резки для новых материалов.
- ЧПУ обеспечивает точный контроль абразивного потока, а интегрированная база данных процессов позволяет автоматизировать конфигурацию.
- Процесс резки полностью автоматизирован за счет автоматического контроля высоты, разработанного ESAB. Многочисленные режимы функционирования оптимизируют определение высоты датчиком для различных типов материалов.



Автоматический контроль высоты



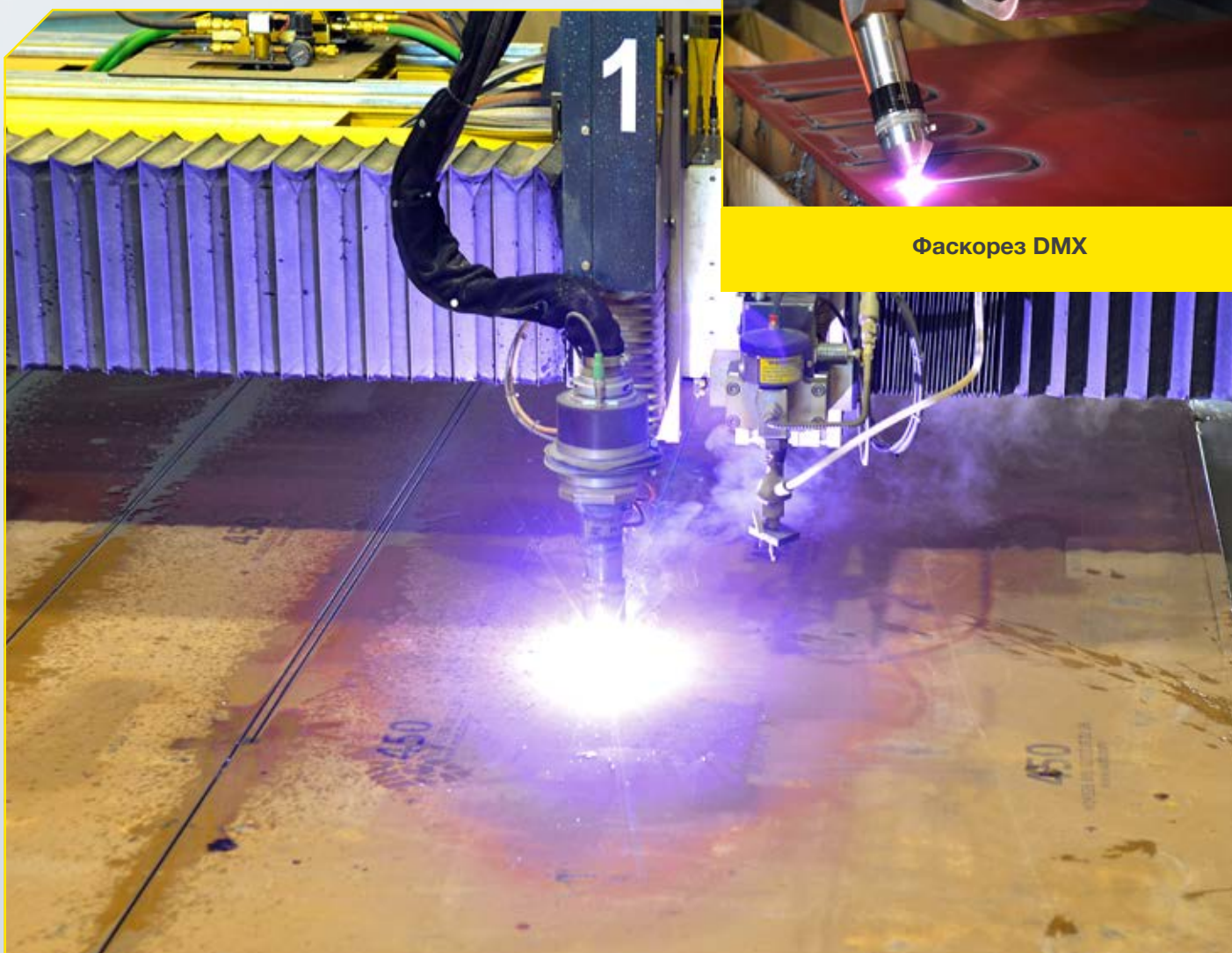
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

Плазма является отличным дополнением к гидроабразивной резке, позволяя повысить производительность и снизить затраты. За счет сочетания этих двух взаимодополняющих процессов в одной машине, производительность увеличивается, а стоимость обработки детали снижается. Применение плазмы обеспечивает резку с высокой скоростью и низкой стоимостью, что нехарактерно для гидроабразивной резки, причем оба процесса могут использоваться на одной и той же детали при необходимости.

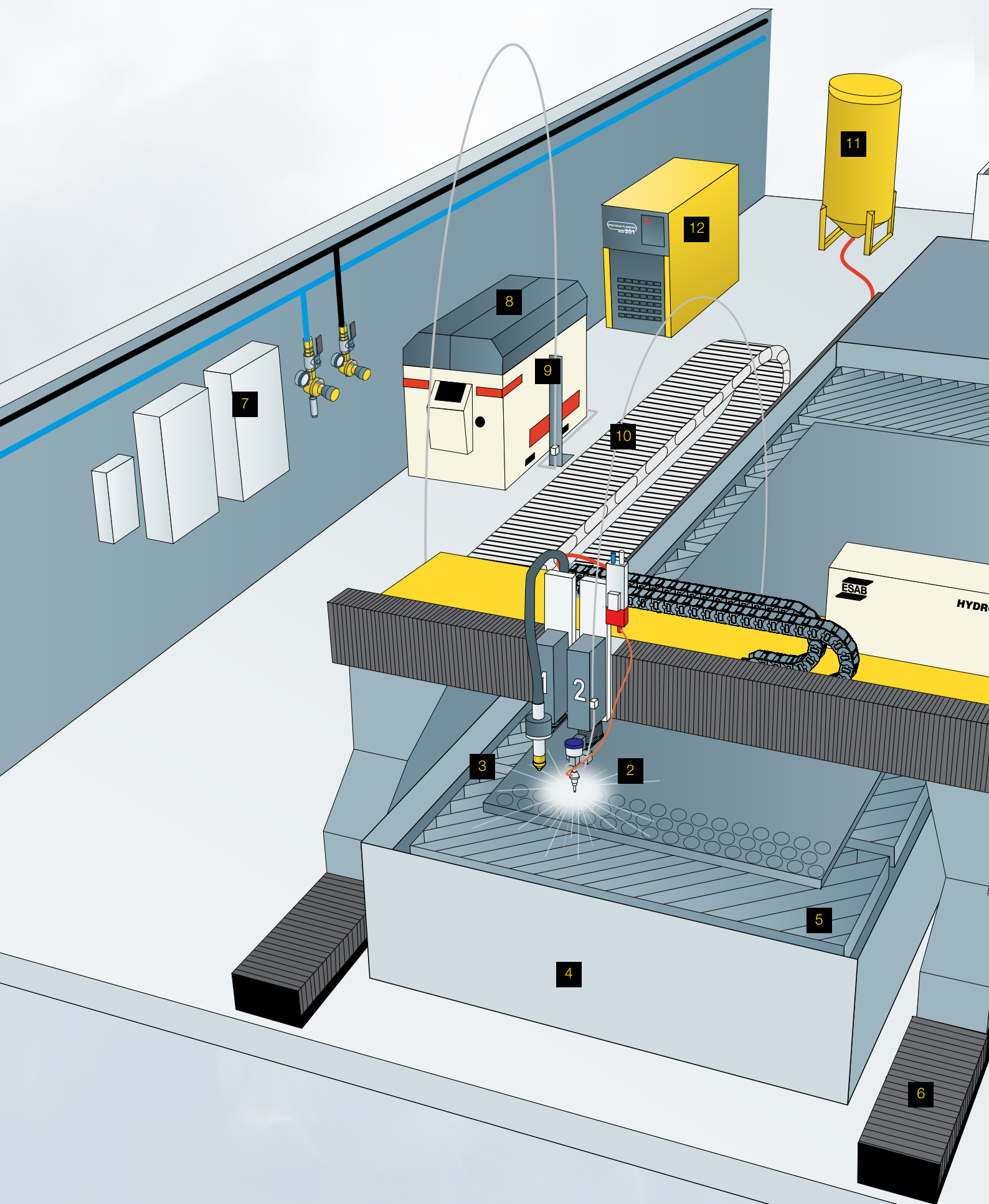
- При производстве типовых деталей требуется высокая точность некоторых контуров, однако более обширные контуры пригодны для плазменной резки. За счет применения плазмы в случаях, когда это возможно, стоимость резки детали может быть сокращена вдвое!
- Оснащение машины Hydrocut HDX может включать до четырех гидроабразивных режущих головок и до двух плазменных станций. Она также может быть оснащена различными инструментами для маркировки с целью высокоскоростного нанесения текста или линий.
- Кроме того, Hydrocut HDX можно оснастить плазменным фаскорезом DMX — самой передовой, точной и надежной плазменной головкой для снятия фаски на мировом уровне.

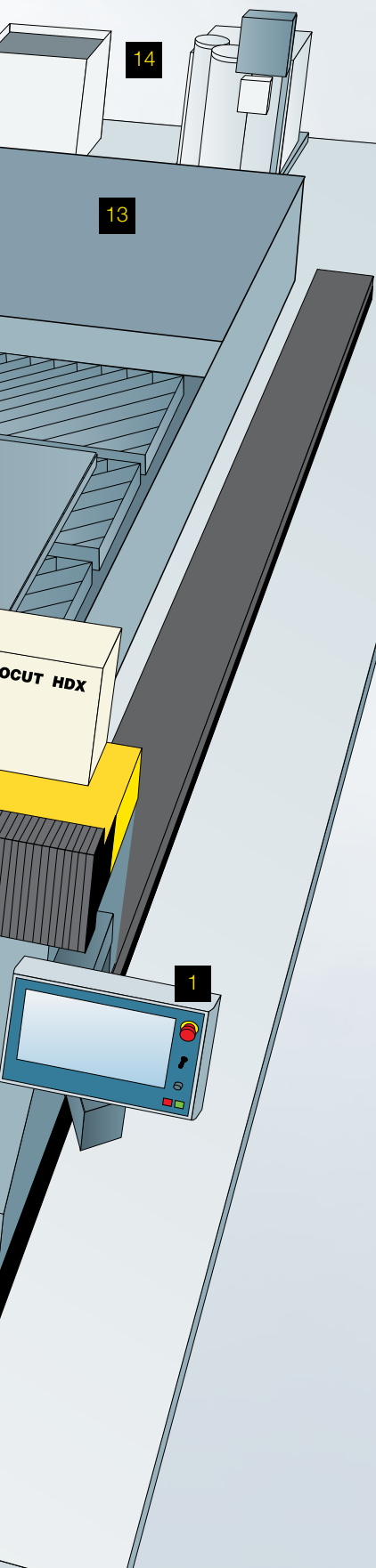


Фаскорез DMX



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.





HYDROCUT HDX

Ширина резки	2 400 – 5 500 мм
Длина резки	15 м
Способы резки	Гидроабразивная, плазменная, кислородная резка, маркировка и этикетирование
Технология гидроабразивной резки	
Серия 60 кфунт/кв. дюйм (4 137 бар)	В наличии имеются насосы-усилители от 50 л. с. до 200 л. с.
Серия 90 кфунт/кв. дюйм (6 200 бар)	В наличии имеются насосы-усилители от 60 л. с. до 125 л. с.
Режущий инструмент	Технология абразивной резки KMT IDE или AUTOLINE
Толщина резки	150 мм
Количество резаков	Макс. 4 гидроабразивных режущих головки
Плазменная технология	
Плазменная система	Прецизионная плазменная резка ESAB iSeries, от 100 до 400 А
Толщина резки	Макс. 50 мм, в зависимости от питания и типа материала
Кол-во резаков	Макс. 2 плазменных резака
Макс. скорость перемещения	25 м/мин
Длина машины	2,4 м
Высота машины	2 134 мм (до верха станции, не включая шланг)
Высота стола для заготовок	760 – 790 мм
Напряжение питания	230/460/575 В перем. тока 50/60 Гц
Ток полной нагрузки	30 А

ТИПОВАЯ КОМПОНОВКА HYDROCUT HDX

1. ЧПУ Vision®
2. Станция гидроабразивной резки
3. Дополнительная станция плазменной резки
4. Стол для резки
5. Секционные решетки
6. Защитные крышки рельсовой системы
7. Питание и энергоснабжение
8. Насос-усилитель для гидроабразивной резки
9. Трубопровод и шланг сверхвысокого давления
10. Цепной кабель-канал рельсовой оси
11. Система подачи насыпного абразива
12. Дополнительный источник питания для плазменной резки
13. Дополнительная воздушная камера для контроля уровня воды
14. Дополнительные системы обработки/фильтрации воды

НЕПРЕВЗОЙДЕННОЕ СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА.

За преимуществами Hydrocut HDX, как и любого другого продукта компании ESAB, стоит наше стремление предоставлять обслуживание и поддержку клиентов высочайшего уровня. Квалифицированные специалисты нашего отдела обслуживания клиентов готовы быстро ответить на любые вопросы, решить возникшие проблемы и оказать необходимое содействие в техническом обслуживании и модернизации вашего оборудования и программного обеспечения от ESAB. Мы предлагаем:

- Пакетные решения, включая аудит оборудования и технологических процессов для повышения рентабельности ваших инвестиций
- Проактивные программы профилактического технического обслуживания и договоры технического обслуживания для поддержания вашего оборудования и программного обеспечения в актуальном и рабочем состоянии
- Расходные материалы ESAB для идеального качества плазменной резки
- Специальные услуги по ремонту
- Модернизация изделий и комплексов оборудования до высочайшего уровня в сфере оборудования, управления и программного обеспечения
- Полное обучение по продуктам и технологическим процессам, включая расширенные программы обучения

Кроме того, на нашу продукцию распространяются самые полные гарантийные обязательства в отрасли. С ESAB вы можете быть уверены в том, что приобретенная вами продукция полностью соответствует вашим текущим и будущим потребностям. Для получения пакетного решения ESAB обратитесь к торговому представителю или дистрибьютору ESAB.

Для получения более подробной информации посетите сайт esab-cutting.com



ESAB / esab.com

